



TWIN 220B-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir

Caractéristiques du produit

- Congélateur / Réfrigérateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Installation en îlot



Tablette en option

Design et matériaux	
Number of lids	2
Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
Nombre et type de paniers	
Séparateurs	
Nombre de séparateurs	4 pces
Pieds	4 pieds ajustables
Finition extérieure	Noir
Finition intérieure	Acier laqué
Éclairage intérieur	LED

Mesures et contenu	
Plate de	°C -24 à -18 / -1 à +15
Classe climatique	3
Poids brut / net	kg 251 / 198
Volume brut / net	l 1697 / 1255
Surface totale de présentation	m ² 2,65

Froid et fonctions	
Type de régulation	Électronique
Type de réfrigération	Statique
Type de dégivrage	Automatique
Fluide frigorigène	R290
Charge de gaz	g 2 x 85
Thermomètre	Oui
GWP	3

Puissance et consommation	
Classe énergétique	C
Energy Arrow	
Consommation d'énergie	kWh/24h 9,2
Consommation énergétique annuelle	kWh/an 3358
Indice d'efficacité énergétique	26
Puissance consommée	W 522
Tension / Fréquence	V/Hz 220-240/50
Niveau sonore	db(A) 48

Dimensions	
Dimensions intérieures (LxPxH)	m 2000 x 1175 x 700
Dimensions extérieures (LxPxH)	m 2150 x 1465 x 930
Dimensions emballées (LxPxH)	m 2240 x 1550 x 1030
Charge conteneur 40 pieds	pces 14